

StoPox GH 205

EP-grundiranje, ispitivanje, djelovanje vlage na stražnjoj strani

Karakteristična obilježja				
Svojstva	<p>Vrlo dobro vezivanje za mineralne podloge Sadrži aditive za odzračivanje Ispitan na čvrstoću prionljivosti i stvaranje mjehurića kod djelovanja vlage na stražnjoj strani Na mjestu ugradnje može se puniti kvarcnim pijeskom</p>			
Optika	Transparentna			
Primjena	S gumenim izvlakačem i/ili valjkom			
Područje primjene				
	<p>Podne površine iznutra i vani izložene vremenskim utjecajima Kitanje radi izravnavanja kod dubine hrapavosti > 0,5 mm Brtvljenje kapilara i pora na podlogama sa cementnim vezivom.</p>			
Tehnički podaci				
Grupa proizvoda	Grundiranje			
Podaci	Kriterij	Norma/ Propis za ispitivanje	Vrijednost	Jedinica
	Gusta mješavina 23 °C	EN ISO 2811-2	1,08	g/cm ³
	Viskoznost (23 °C)	DIN 53018-1	480	MPa*s
	Tvrdoća po Shoreu (A/D)	DIN 53505 – D	80	
	Čvrstoća na kidanje	TP OS	1,5	N/mm ²
	<p>Kod navedenih karakteristika radi se o srednjim vrijednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima može se dogoditi da vrijednosti stvarno utvrđene u pojedinoj isporuci neznatno odstupaju, bez da to ima lošeg utjecaja na prikladnost proizvoda.</p>			
Upute za upotrebu				
Podloga	<p>Zahtjevi u pogledu podloge: Betonska podloga mora biti suha, nosiva i bez ikakvih razdvojenih sastojaka, svojstvenih ili stranih ovom proizvodu. Potrebno je ukloniti nedovoljno čvrste slojeve i nakupljenu suspenziju. Suha prema definiciji ZTV-ING (Smjernice za građevinske objekte), međutim u zavisnosti od kvalitete betona. Preostala vlažnost smije iznositi maks. 4 tež.% uz kvalitetu betona do C30/37 (B 35) i maks. 3 tež.% uz beton C35/45 (B 45), mjereno pomoću CM uređaja. Temperatura podloge iznad 8°C i 3 K iznad rosišta. Prosječna vrijednost otpornosti na istezanje kod prijanjanja je veća od 1,5 N/mm². Minimalna pojedinačna vrijednost otpornosti na istezanje kod prijanjanja iznosi 1,0 N/mm². Priprema podloge: Podloga se priprema prikladnim mehaničkim postupcima kao što je sačmarenje, glodanje i nastavno sačmarenje ili pjeskarenje krutim materijalom.</p>			
Radna temperatura	<p>Najniža temperatura pri izvođenju: + 8°C. Najviša temperatura pri izvođenju: + 30°C.</p>			

StoPox GH 205

EP-grundiranje, ispitan, djelovanje vlage na stražnjoj strani

Nadogradnja slojeva	<p>Standardno grundiranje ispod bezotapalnih nevedenih StoPox premaza (unutra i vani).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Priprema podloge 2. Grundiranje StoPox GH 205 / eventualno posuti pijeskom 3. Hrapavi kit StoPox GH 205 (opcija kod dubina hrapavosti > 0,5 mm) 4. Premaz, npr. StoPox BB OS, StoPox KU 101, StoPur IB 501 ... <p>Grundiranje kod djelovanja vlage na stražnjoj strani</p> <p>Kod primjene StoPox GH 205 kao brane protiv djelovanja vlage na stražnjoj strani potrebno je točno poznavanje kvalitete podloge, te vrste i opsega djelovanja vlage. Dobro je konzultirati se sa savjetnikom za StoCretec sisteme.</p>									
Omjer miješanja	Komponenta A : Komponenta B = 100,0 : 45,0 težinskih dijelova									
Način miješanja	<p>Komponenta A i komponenta B se isporučuju u točno usklađenom omjeru miješanja. Komponentu A izmiješati i zatim bez ostatka dodati komponentu B. Dobro izmiješati sa sporom miješalicom (najviše 300 okretaja/min), dok ne nastane homogena i nepjeniva masa. Masu svakako izmiješati sa strane i po dnu, kako bi se stvrdnjivač jednolično rasporedio. Miješanje treba da potraje najmanje 3 minuta.</p> <p>Masa se ne smije ugrađivati iz pakiranja u kojem je roba isporučena! Nakon miješanja presuti u čistu posudu i još jednom pažljivo izmiješati. Temperatura pojedinih komponenata trebala bi kod miješanja da iznosi najmanje 15 °C.</p>									
Vrijeme upotrebe	<p>Kod 30 °C otprilike 20 minuta Kod 23 °C otprilike 40 minuta Kod 10 °C otprilike 60 minuta</p> <p>Obrađivanje:</p> <p>Kod 30 °C nakon otprilike 8 sati Kod 23 °C nakon otprilike 12 sati Kod 10 °C nakon otprilike 32 sata</p>									
Potrošnja	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Proizvod</th> <th>Način primjene</th> <th>Potrošnja ca.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Komponenta A</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Komponenta B</td> <td>izmiješani materijal kao grundiranje</td> <td>0,3-0,5 kg/m²</td> </tr> </tbody> </table>	Proizvod	Način primjene	Potrošnja ca.	Komponenta A			Komponenta B	izmiješani materijal kao grundiranje	0,3-0,5 kg/m ²
Proizvod	Način primjene	Potrošnja ca.								
Komponenta A										
Komponenta B	izmiješani materijal kao grundiranje	0,3-0,5 kg/m ²								
Upotreba	<p>Standardno grundiranje ispod bezotapalnih nevedenih StoPox premaza (unutra i vani).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Priprema podloge 2. Grundiranje <p>StoPox GH 205 se bogato nanosi gumenim ravnalom sve dok pore na podlozi potpuno ne nestanu, a jednolično se raspoređuje naknadnim prelaženjem valjkom ili četkom. Treba izbjegavati stvaranje lokvica.</p> <p>Potrošnja: otprilike 0,3 - 0,5 kg/m² ovisno o hrapavosti podloge</p> <p>Ako se sljedeća ruka ne izvodi u roku od 48 sati, svježje grundiranje se mora posuti vruće sušenim kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1-0,5 mm odnosno StoQuarz 0,3-0,8 mm (ne previše, već zrnca do zrnca).</p> <p>Potrošnja: otprilike 0,5 - 1,0 kg/m²</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Završni premaz <p>Bezotapalni nevedeni StoPox / StoPur premaz nanosi se u skladu s Tehničkim listovima. Primjenjuje se kao vezivo koje se ne pjeni, za</p>									

StoPox GH 205

EP-grundiranje, ispitan, djelovanje vlage na stražnjoj strani

	<p>izradu samorazlijevajućeg morta i EP estriha.</p> <p><u>Debljina sloja < 1 mm; težinski omjer 1:1, potrošnja ukupne smjese: ca. 1,50 kg/m² i mm debljine sloja.</u></p> <p>Potrošnja StoPox GH 205: otprilike 0,7 kg/m² i mm debljine sloja Potrošnja StoQuarz 0,01 mm: otprilike 0,4 kg/m² i mm debljine sloja Potrošnja StoQuarz 0,1-0,5 mm: otprilike 0,4 kg/m² i mm debljine sloja Po potrebi svježi samorazlijevajući mort posuti vruće sušenim kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,3-0,8 mm ili StoQuarz 0,6-1,2 mm. Potrošnja: otprilike 3,0 - 5,0 kg/m²</p> <p><u>Debljina sloja 1-2 mm; težinski omjer 1:1,5, potrošnja ukupne smjese: ca. 1,7 kg/m² i mm debljine sloja.</u></p> <p>Potrošnja StoPox GH 205: otprilike 0,7 kg/m² i mm debljine sloja Potrošnja StoQuarz 0,01 mm: otprilike 0,5 kg/m² i mm debljine sloja Potrošnja StoQuarz 0,1-0,5 mm: otprilike 0,5 kg/m² i mm debljine sloja Po potrebi svježi samorazlijevajući mort posuti vruće sušenim kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,3-0,8 mm ili StoQuarz 0,6-1,2 mm. Potrošnja: otprilike 3,0 - 5,0 kg/m²</p> <p><u>Debljina sloja 2-3 mm; težinski omjer 1:2,5, potrošnja ukupne smjese: ca. 1,8 kg/m² i mm debljine sloja.</u></p> <p>Potrošnja StoPox GH 205: otprilike 0,5 kg/m² i mm debljine sloja Potrošnja StoZuschlag KS: otprilike 1,3 kg/m² i mm debljine sloja Po potrebi svježi samorazlijevajući mort posuti vruće sušenim kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,3-0,8 mm ili StoQuarz 0,6-1,2 mm. Potrošnja: otprilike 3,0 - 5,0 kg/m²</p> <p><u>Debljina sloja >3 mm; težinski omjer 1:3, potrošnja ukupne smjese: ca. 1,9 kg/m² i mm debljine sloja.</u></p> <p>Potrošnja StoPox GH 205: otprilike 0,5 kg/m² i mm debljine sloja Potrošnja StoQuarz 0,01 mm: otprilike 0,5 kg/m² i mm debljine sloja Potrošnja StoQuarz 0,1-0,5 mm: otprilike 0,5 kg/m² i mm debljine sloja Potrošnja StoQuarz 0,3-0,8 mm: otprilike 0,4 kg/m² i mm debljine sloja Po potrebi svježi samorazlijevajući mort posuti vruće sušenim kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,3-0,8 mm ili StoQuarz 0,6-1,2 mm. Potrošnja: otprilike 3,0 - 5,0 kg/m²</p> <p>Nanošenje i jednolično raspoređivanje samorazlijevajućeg morta provode se pomoću strugala, nazubljene lopatice ili nazubljene gumene letvice (48 ili 95 zubaca ili gumena letvica 6 mm, Sto program alata) i nakon toga izjednačavanjem i odzračivanjem pomoću igličastog valjka križnim pokretima.</p> <p><u>Debljina sloja 6-15 mm; težinski omjer 1:8, potrošnja ukupne smjese: ca. 2,0 kg/m² i mm debljine sloja. (Temperatura pojedinih komponenata trebala bi kod miješanja da iznosi najmanje 15 °C.)</u></p> <p>Prethodno grundiranje, kod kojeg se mora raditi „vlažno na vlažno!” Potrošnja StoPox GH 205: otprilike 0,22 kg/m² i mm debljine sloja Potrošnja StoQuarz AS: otprilike 1,78 kg/m² i mm debljine sloja Kod niskih temperatura materijala i objekta povećava se potrošnja materijala.</p>
Čišćenje alata	StoCryl VV / StoDivers EV 100 / StoDivers EV 200
Isporuka	

StoPox GH 205

EP-grundiranje, ispitan, djelovanje vlage na stražnjoj strani

Pakiranje	10 kg kombi-pakiranje br. art. 04807/003 25 kg (komp. A + komp. B) br. art. 04807/008
Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištiti dobro zatvoreno i zaštićeno od smrzavanja. Izbjegavati direktno izlaganje sunčevoj svjetlosti.
Rok skladištenja	Najbolja kvaliteta u originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).
Posebne napomene	
Sigurnost	Ovaj proizvod mora se označiti prema EU smjernicama. Kod prve isporuke dobi ćete EG-sigurnosni list. Molimo vas uvažite informacije o upotrebi proizvoda, skladištenju i zbrinjavanju. Priručnik «Sigurna upotreba epoksidnih smola na građevini». Izdavač: «Arbeitsgemeinschaft der Bau-Berufsgenossenschaften» An der Festeburg 27-29, 60389 Frankfurt am Main Tel. (+49) 69 470 52 81, Fax (+49) 69 470 52 88 www.bg23.de
GIS-Code	RE1
CE-certifikat	CE-certifikat prema EN 13813 StoPox GH 205 EG-izjava o sukladnosti prema EN 13813 StoPox GH 205 CE-certifikat prema EN 1504-2 StoPox GH 205 EG-izjava o sukladnosti prema EN 1504-2 StoPox GH 205
Broj revizije	StoPox GH 205/DE/DE/015
Vrijedi od	24.11.2008.
	Načini primjene koji nisu jasno navedeni u ovom tehničkom podsjetniku, dopušteni su tek nakon konzultiranja Sto AG. Informacije odnosno podaci služe radi osiguranja uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti proizvoda.
Sto GesmbH Richtstraße 47 A 9500 Villach Tel. (0 42 42) 33 13 30 Fax. (0 42 42) 343 47 Internet: http://www.sto.at E-mail: info@sto.at	