

Stolit MP



Završna sitnozrnata žbuka s organskim vezivom za modeliranje prema DIN 18 558

Karakteristična obilježja				
Svojstva	Otporna na alge i gljivice Velika propusnost vodene pare			
Optika	Visoka stabilnost boje uvjetno sušenjem. Sitnozrnate žbukane površine Velik izbor boja i mogućnost individualnog oblikovanja			
Primjena	Odlične osobine primjene, strojno i ručno.			
Područje primjene				
	Samo za vanjsku upotrebu.			
Tehnički podaci				
Grupa proizvoda	Završna žbuka s organskim vezivom			
Sastav	Prema VdL-smjernici sredstvo za premazivanje građevina: Polimerna disperzija, bijeli pigmenti, anorganski pigmenti, kalcijev karbonat, silicij dioksid, aluminijski hidroksid, silikatna punila, voda, alifati, glikolni eter, aditivi, konzervansi.			
Podaci	Kriterij	Norma/Propis za ispitivanje	Vrijednost	Jedinica
	Gustoća	DIN EN ISO 2811-1	1,8	g/cm ³
	Difuzija vodene pare sd-vrijednost	DIN EN ISO 7783-2	0,3-0,4	m
	Difuzija vodene pare μ-vrijednost	DIN EN ISO 7783-2	100-200	
	Propusnost vode W	DIN EN 1062-3	<0,1	kg/(m ² · √h)
	Toplinska vodljivost	DIN 4108	0,7	W/(m*K)
	Kod navedenih karakteristika radi se o srednjim vrijednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima može se dogoditi da vrijednosti stvarno utvrđene u pojedinoj isporuci neznatno odstupaju, bez da to ima lošeg utjecaja na prikladnost proizvoda.			
Atesti/Norme/Odobrenje	Z-33.41-116	StoTherm Classic /Vario - lijepljeno Opća građevinska dozvola		
	Z-33.47-811	StoTherm Classic /Vario - lijepljeno Opća građevinska dozvola		
	Z-33.43-61	StoTherm Classic/Vario/Mineral – lijepljeno i tiplovano Opća građevinska dozvola		
	Z-33.42-129	StoTherm Classic/Vario/Mineral - učvršćen profilima Opća građevinska dozvola		
	Z-33.44-134	WDVS StoTherm Mineral L/StoTherm Classic L Opća građevinska dozvola		
	Z-33.43-66	WDVS StoTherm Cell Opća građevinska dozvola		
	Z-33.47-659	StoTherm Wood Opća građevinska dozvola		
	Z-33.2-394	StoVentec Fassade Opća građevinska dozvola		
Upute za upotrebu				
Podloga	Podloga mora biti čvrsta, čista, nosiva, bez nataloženih slojeva, cvjetanja i odvajajuća sredstva.			

Stolit MP



Završna sitnozrnata žbuka s organskim vezivom za modeliranje prema DIN 18 558

	Podloge / Sto-grundiranje		
Priprema podloge	Već postojeće slojeve ispitati na nosivost. Nenosive slojeve odstraniti.		
Radna temperatura	Najniža temperatura pri izvođenju: + 5 °C. Stolit MP se suši fizikalno kroz isparavanje. Kod + 20 °C / 65 % vlažnosti zraka: ponovno premazivanje nakon otprilike 24 sata. Sušenje nastupa nakon 14 dana. Stalno vlažno opterećenje usporava sušenje.		
Nadogradnja slojeva	Temeljni premaz: Ovisno o vrsti i stanju podloge. Međusloj: Sto Putzgrund, ton izjednačiti sa završnim slojem Završni sloj:		
	Stolit MP		
Priprema materijala	Za upotrebu proizvod pripremiti sa vodom radi postizanja konzistencije prikladne za upotrebu. Prije upotrebe proizvod dobro izmiješati. U pravilu kod intenzivnih tonova dodavati manje vode. Ako se materijal previše razrijedi, pogoršava se primjena i sposobnost prekrivanja.		
Potrošnja	Proizvod	Način primjene	Potrošnja ca.
	bijeli	tankoslojna	1,5 kg/m ²
	bijeli	srednjoslojna	2,5 kg/m ²
	bijeli	debeloslojna	4,0 kg/m ²
	bijeli		kg/m ²
	toniran	tankoslojna	1,5 kg/m ²
	toniran	srednjoslojna	2,5 kg/m ²
	toniran	debeloslojna	4,0 kg/m ²
	toniran		kg/m ²
	Potrošnja materijala ovisna je o podlozi i načinu nanošenja. Navedena potrošnja služi samo za orijentaciju. Točna potrošnja može se ustanoviti na objektu.		
Upotreba	Stolit MP se nanosi ravnomjerno nehrđajućom čeličnom gletaricom. Debljina nanosa od najmanje 2 mm do najviše 8 mm. Po želji strukture strukturirati s gletaricom, četkom, valjkom za strukturiranje, zidarskom žlicom, spužvom itd. Stolit MP se ne filca. Kod upotrebe proizvoda izbjegavati stvaranje zračnih mjehura u podlozi i žbuci. Ne modelirati jako mokrim alatom, zbog naklonosti stvaranja mrlja. Kod ispranog Stolit MP preporučujemo dodatni premaz sa StoSilco Color G, Lotusan G ili drugom Sto fasadnom bojom sa konzervirajućim slojem. Navedeni alati su preporuke.		
Čišćenje alata	Odmah nakon upotrebe oprati vodom.		
Isporuka			
Ton	Bijeli ili obojeni prema StoColor – Sistemu. Koeficijent površinske refleksije svjetla završnog sloja za StoTherm		

Stolit MP



Završna sitnozrnata žbuka s organskim vezivom za modeliranje prema DIN 18 558

	<p>Classic sistem treba iznositi najmanje 20%. Kod tonova sa koeficijentom površinske refleksije svjetla manje od 20 %, može doći do stvaranja mrlja.</p> <p>Pijesak, koji se koristi u Sto-žbukama, je prirodni proizvod. Zbog toga zrna mogu malo potamniti. Ovdje se ne radi o pomanjkanju kvalitete, nego o maloj optičkoj promjeni, koja označava karakter i svojstvo prirodnih sirovina.</p> <p>Kod jačeg mehaničkog opterećenja može doći kod tamnih/intenzivnih tonova na tim mjestima do promjene nijanse. Takva mjesta izgledaju nešto svjetlije (zbog loma punila i trošenja pigmenata kod upotrijebljenog bijelog prirodnog pijeska odnosno upotrijebljenih prirodnih punila). Time se ne utječe na kvalitetu i funkcionalnost proizvoda.</p>
Toniranje	Može se samostalno nijansirati sa StoColor Tint ili s najviše 1 % StoTint Aqua.
Specijalni dodaci	<p>Ne može se dodatno podesiti da odbija alge i plijesan (konzervirajući sloj), pošto to usljeđuje već u proizvodnji.</p> <p>Postiže se preventivno i usporavajuće djelovanje. Ne može se osigurati trajno sprječavanje stvaranja algi i gljivica. Jako alkalični utjecaji smanjuju djelovanje konzervirajućeg sloja</p>
Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištiti dobro zatvoreno i zaštićenom od smrzavanja.
Rok skladištenja	Najbolja kvaliteta u originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).
Posebne napomene	
Sigurnost	Detaljne informacije o rukovanju proizvodom, skladištenju i zbrinjavanju naći ćete u EZ-podacima o sigurnosti proizvoda. Profesionalni korisnici mogu dobiti EZ- podatke o sigurnosti proizvoda.
GIS-Code	M-DF02
Broj revizije	Stolit MP/DE/DE/041
Vrijedi od	07.07.2006.
	Načini primjene koji nisu jasno navedeni u ovom tehničkom podsjetniku, dopušteni su tek nakon konzultiranja Sto AG.
	Informacije odnosno podaci služe radi osiguranja uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti proizvoda.
Sto GesmbH Richtstraße 47 A 9500 Villach Tel. (0 42 42) 33 13 30 Fax. (0 42 42) 343 47 Internet: http://www.sto.at E-mail: info@sto.at	