

# Stolit K



## Završna žbuka s organskim vezivom prema DIN 18 558 s grebanom strukturom

Karakteristična obilježja				
Svojstva	Otporna na alge i gljivice Velika propusnost vodene pare			
Optika	Visoka stabilnost boje uvjetno sušenjem. Velik izbor boja i mogućnost individualnog oblikovanja			
Primjena	Odlične osobine primjene, strojno i ručno.			
Područje primjene	Samo za vanjsku upotrebu. Nije prikladna za horizontalne podloge.			
Tehnički podaci				
Grupa proizvoda	Završna žbuka s organskim vezivom			
Sastav	Prema VdL-smjernici sredstvo za premazivanje građevina: Polimerna disperzija, bijeli pigmenti, anorganski pigmenti, kalcijev karbonat, silicij dioksid, aluminijski hidroksid, silikatna punila, voda, alifati, glikolni eter, aditivi, konzervansi.			
Podaci	Kriterij	Norma/Propis za ispitivanje	Vrijednost	Jedinica
	Gustoća	DIN EN ISO 2811-1	1,7-1,9	g/cm <sup>3</sup>
	pH-vrijednost	VIQP 011 (Sto intern)	8,5-9,5	
	Difuzija vodene pare Gustoća strujne mase V	DIN EN ISO 7783-2	73-81	g/(m <sup>2</sup> * d)
	Difuzija vodene pare sd-vrijednost	DIN EN ISO 7783-2	0,25-0,3	m
	Propusnost vode W	DIN EN 1062-3	<0,05	kg/(m <sup>2</sup> · √h)
	Toplinska vodljivost	DIN 4108	0,7	W/(m*K)
Kod navedenih karakteristika radi se o srednjim vrijednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima može se dogoditi da vrijednosti stvarno utvrđene u pojedinoj isporuci neznatno odstupaju, bez da to ima lošeg utjecaja na prikladnost proizvoda.				
Atesti/Norme/Odobrenje	Z-33.41-116	StoTherm Classic /Vario - lijepljeno Opća građevinska dozvola		
	Z-33.47-811	StoTherm Classic /Vario - lijepljeno Opća građevinska dozvola		
	Z-33.42-129	StoTherm Classic/Vario/Mineral - učvršćen profilima Opća građevinska dozvola		
	Z-33.43-61	StoTherm Classic/Vario/Mineral – lijepljeno i tiplovano Opća građevinska dozvola		
	Z-33.44-134	WDVS StoTherm Mineral L/StoTherm Classic L Opća građevinska dozvola		
	Z-33.43-66	WDVS StoTherm Cell Opća građevinska dozvola		
	Z-33.2-394	StoVentec Fassade Opća građevinska dozvola		
	Z-33.2-124	StoReno Putz- und WDVS Sanierung Opća građevinska dozvola		
	Z-33.47-659	StoTherm Wood Opća građevinska dozvola		
	P-BWU03-I-16.5.151	Stolit-Baustoffklasse B1 Opća građevinska dozvola		

# Stolit K



## Završna žbuka s organskim vezivom prema DIN 18 558 s grebanom strukturom

	P-3614/3075-MPA BS F90B StoTherm Classic L Opća građevinska dozvola																																	
<b>Upute za upotrebu</b>																																		
<b>Podloga</b>	Podloga mora biti čvrsta, čista, suha, nosiva, bez nataloženih slojeva, cvjetanja i odvajajuća sredstva.																																	
<b>Priprema podloge</b>	Već postojeće slojeve ispitati na nosivost. Nenosive slojeve odstraniti.																																	
<b>Radna temperatura</b>	Stolit K se suši fizičko kroz isparavanje. Kod + 20 °C / 65 % vlažnosti zraka: ponovno premazivanje nakon otprilike 24 sata. Sušenje nastupa nakon 14 dana. Stalno vlažno opterećenje usporava sušenje.																																	
<b>Nadogradnja slojeva</b>	Temeljni premaz: Ovisno o vrsti i stanju podloge. Međusloj: Sto-Putzgrund, ton izjednačiti sa završnim slojem Završni sloj: Stolit K																																	
<b>Priprema materijala</b>	Za upotrebu proizvod pripremiti s vodom radi postizanja konzistencije prikladne za upotrebu. Prije upotrebe dobro izmiješati. Za strojnu upotrebu dodavanje vode mora se regulirati prema stroju ili pumpi. U pravilu kod intenzivnih tonova dodavati manje vode. Ako se materijal previše razrijedi, pogoršava se primjena i sposobnost prekrivanja.																																	
<b>Potrošnja</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Proizvod</th> <th>Način primjene</th> <th>Potrošnja ca.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,0 mm bijelo</td> <td></td> <td>1,8 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>1,0 mm tonirano</td> <td></td> <td>1,8 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>1,5 mm bijelo</td> <td></td> <td>2,3 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>1,5 mm tonirano</td> <td></td> <td>2,3 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>2,0 mm bijelo</td> <td></td> <td>3,0 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>2,0 mm tonirano</td> <td></td> <td>3,0 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>3,0 mm bijelo</td> <td></td> <td>4,3 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>3,0 mm tonirano</td> <td></td> <td>4,3 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>6,0 mm bijelo</td> <td></td> <td>6,0 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>6,0 mm tonirano</td> <td></td> <td>6,0 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>Potrošnja materijala ovisna je o podlozi i načinu nanošenja. Navedena potrošnja služi samo za orientaciju. Točnu potrošnju ustanoviti na objektu.</p>	Proizvod	Način primjene	Potrošnja ca.	1,0 mm bijelo		1,8 kg/m <sup>2</sup>	1,0 mm tonirano		1,8 kg/m <sup>2</sup>	1,5 mm bijelo		2,3 kg/m <sup>2</sup>	1,5 mm tonirano		2,3 kg/m <sup>2</sup>	2,0 mm bijelo		3,0 kg/m <sup>2</sup>	2,0 mm tonirano		3,0 kg/m <sup>2</sup>	3,0 mm bijelo		4,3 kg/m <sup>2</sup>	3,0 mm tonirano		4,3 kg/m <sup>2</sup>	6,0 mm bijelo		6,0 kg/m <sup>2</sup>	6,0 mm tonirano		6,0 kg/m <sup>2</sup>
Proizvod	Način primjene	Potrošnja ca.																																
1,0 mm bijelo		1,8 kg/m <sup>2</sup>																																
1,0 mm tonirano		1,8 kg/m <sup>2</sup>																																
1,5 mm bijelo		2,3 kg/m <sup>2</sup>																																
1,5 mm tonirano		2,3 kg/m <sup>2</sup>																																
2,0 mm bijelo		3,0 kg/m <sup>2</sup>																																
2,0 mm tonirano		3,0 kg/m <sup>2</sup>																																
3,0 mm bijelo		4,3 kg/m <sup>2</sup>																																
3,0 mm tonirano		4,3 kg/m <sup>2</sup>																																
6,0 mm bijelo		6,0 kg/m <sup>2</sup>																																
6,0 mm tonirano		6,0 kg/m <sup>2</sup>																																
<b>Upotreba</b>	Stolit K se nanosi nehrđajućom čeličnom gletaricom na veličinu zrna. Strukturirati s čeličnom ili plastičnom gletaricom. Od veličine zrna 3,0 mm može se strukturirati pomoću drvene gletarice. Stolit K može se špricati sa Sto-Trichterpistole ili nekim drugim strojem. Tehnika rada, alat i podloga imaju znatan utjecaj na kvalitetu. Navedeni alati su preporuke.																																	
<b>Čišćenje alata</b>	Odmah nakon upotrebe oprati vodom.																																	

# Stolit K



## Završna žbuka s organskim vezivom prema DIN 18 558 s grebanom strukturu

Isporuka	
<b>Ton</b>	Bijeli ili tonirano prema StoColor Systemu. Koefficijent površinske refleksije svjetla završnog sloja za StoTherm Classic sistem treba iznositi najmanje 20%. Kod tonova s koefficijentom površinske refleksije svjetla manje od 20 %, može doći do stvaranja mrlja. Koefficijent površinske refleksije svjetla završnog sloja za StoTherm Cell sistem treba iznositi najmanje 25%. Pijesak, koji se koristi u Sto-žbukama, je prirodni proizvod. Zbog toga zrna mogu malo potamniti. Ovdje se ne radi o pomanjkanju kvalitete, nego o maloj optičkoj promjeni, koja označava karakter i svojstvo prirodnih sirovina. Kod jačeg mehaničkog opterećenja može doći kod tamnih/intenzivnih tonova na tim mjestima do promjene nijanse. Takva mjesta izgledaju nešto svjetlijе (zbog loma punila i trošenja pigmenata kod upotrijebljenog bijelog prirodnog pijeska odnosno upotrijebljenih prirodnih punila). Time se ne utječe na kvalitetu i funkcionalnost proizvoda.
<b>Toniranje</b>	Može se samostalno nijansirati sa StoColor Tint ili s najviše 1 % StoTint Aqua.
<b>Specijalni dodaci</b>	Ne može se dodatno podesiti da odbija alge i plijesan (konzervirajući sloj), pošto to usljeđuje već u proizvodnji. Postiže se preventivno i usporavajuće djelovanje. Ne može se osigurati trajno sprječavanje stvaranja algi i gljivica.
Skladištenje	
<b>Uvjeti skladištenja</b>	Skladištiti dobro zatvoreno i zaštićenom od smrzavanja.
<b>Rok skladištenja</b>	Najbolja kvaliteta u originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).
Posebne napomene	
<b>Sigurnost</b>	Detaljne informacije o rukovanju proizvodom, skladištenju i zbrinjavanju naći ćete u EZ-podacima o sigurnosti proizvoda. Profesionalni korisnici mogu dobiti EZ- podatke o sigurnosti proizvoda.
<b>GIS-Code</b>	M-DF02
<b>Broj revizije</b>	Stolit K/DE/DE/050
<b>Vrijedi od</b>	07.07.2006.
	Načini primjene koji nisu jasno navedeni u ovom tehničkom podsjetniku, dopušteni su tek nakon konzultiranja Sto AG.
	<b>Informacije odnosno podaci služe radi osiguranja uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti proizvoda.</b>
<b>Sto GesmbH</b> Richtstraße 47 A 9500 Villach Tel. (0 42 42) 33 13 30 Fax. (0 42 42) 343 47 Internet: <a href="http://www.sto.com">www.sto.com</a> E-mail: <a href="mailto:info@sto.at">info@sto.at</a>	