

Tehnički list

StoPox GH 502



EP Grundiranje

Karakteristična obilježja

Primjena

- u unutrašnjosti i na otvorenom
- na podnim površinama
- na cementom vezanim, suhim podlogama kao što su betonske površine ili estrih
- masa za izravnavanje kod dubina hrapavosti > 0,5 mm kao sastavna komponenta ispitanih sustava za površinsku zaštitu OS 8 i OS 11

Svojstva

- vrlo dobro vezivanje za mineralne podloge
- spitan s obzirom na čvrstoću na kidanje i stvaranje mjehurića kod djelovanja vlage sa stražnje strane
- na gradilištu se može posipati kvarcnim pijeskom
-

Optika

- transparent

Napomene

- Proizvod prema EN 1504-2
- Proizvod prema EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma/propisi za ispitivanje	Vrijednost	Napomene
Prionljivost (28 dana)	EN 1542	>2,0 MPa	
Viskoznost (kod 23 °C)	EN ISO 3219	450-650 MPa.s	mješavina
Tvrdoća D po Shoreu	DIN 53505-D/EN ISO 868	77-83	
Gustoća mješavine 23 °C	EN ISO 2811	1,05 – 1,11 g/cm ³	

Kod navođenja karakterističnih vrijednosti radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez da to ima negativnog utjecaja na prikladnost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Zahtjevi u pogledu podloge:
Podloga mora biti suha, nosiva i bez ikakvih razdvojnih sastojaka, svojstvenih ili stranih ovom proizvodu. Potrebno je ukloniti nedovoljno čvrste slojeve i nakupljenu suspenziju.

Suha prema definiciji ZTV-ING (Smjernice za građevinske objekte), međutim u zavisnosti od kvalitete betona. Preostala vlažnost smije iznositi maks. 4 tež.% uz kvalitetu betona do C30/37 i maks. 3 tež.% uz beton C35/45, mjereno pomoću CM uređaja.

Temperatura podloge veća od +8 °C i 3K iznad rosišta.

Vlačna čvrstoća prijanjanja srednje 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća prijanjanja minimum 1,0 N/mm²

Priprema podloge

Podloga se mora pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima, npr. sačmarenjem, glodanjem i nastavnim sačmarenjem ili abrazivnim mlazom nekog drugog krutog materijala ili dijamantnim brušenjem. dopuštena relativna vlažnost zraka

Upute za upotrebu

Temperatura pri izvođenju

Najniža temperatura pri izvođenju: + 8°C **xxx**

Najviša temperatura pri izvođenju: + 30°C

Vrijeme obrade

Kod temperature od +10 °C: ca. 60min

Kod temperature od +23 °C: ca. 40min

Kod temperature od +30 °C: ca. 20min

Omjer miješanja

Komponenta A : Komponenta B = 100 : 45 težinskih dijelova

Način miješanja

Komponenta A i komponenta B se isporučuju u točno usklađenom omjeru miješanja. Komponentu A izmiješati i zatim bez ostatka dodati komponentu B.

Dobro izmiješati sa sporom miješalicom (najviše 300 okretaja/min), dok ne nastane homogena i nepjeniva masa. Masu svakako izmiješati sa strane i po dnu, kako bi se stvrdnjivač jednolično rasporedio. Miješanje treba da potraje najmanje 3 minuta.

Masa se ne smije ugrađivati iz pakiranja u kojem je roba isporučena! Nakon miješanja presuti u čistu posudu i još jednom pažljivo izmiješati.

Temperatura pojedinih komponenata trebala bi kod miješanja da iznosi najmanje 15°C.

Potrošnja

Vrsta primjene

pribl. potrošnja

Kao grundiranje, prema podlozi

0,2-0,3

kg/m²

Potrošnja materijala zavisi između ostalog o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje mogu poslužiti samo kao orijentacija. Točne vrijednosti potrošnje mogu se eventualno odrediti na samom objektu.

Nadogradnja slojeva

Standardno grundiranje ispod bezotapalnih, nerazvodnjenih StoPox premaza (unutra / vani).

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz StoPox GH 502

3. StoCretec sustavi za površinsku zaštitu OS 8 i OS 11

StoPox GH 502

Aplikacija

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz

Zamiješani materijal nanosi se u obilnoj količini do potpunog nestanka bilo kakvih pora na podlozi pomoću gumenog ravnala, nakon čega se valjkom/četkom ravnomjerno raspoređuje po površini. Izbjegavajte stvaranje lokvica.

Potrošnja: ca. 0,2 - 0,3 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge.

Ako se ne premazuje unutar 48 sati, tada se svježi temeljni premaz posipa

vruće sušenim kvarcnim pijeskom StoQuarz
0,3 - 0,8 mm (ne previše, već zrno do zrna).

Potrošnja ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Grebana glet-masa (Kratzspachtelung)/izravnavanje dubine hrapavosti do debljine sloja od 1 mm prema Tehničkom listu StoPox GH 502.

Omjer miješanja 1:1 težinskih dijelova, potrošnja ukupne smjese: ca. 1,50 kg/m² i mm debljine sloja.

Potrošnja StoPox GH 502: oko 0,7 kg/m² i mm debljine sloja
Potrošnja StoQuarz 0,01 mm: oko 0,4 kg/m² i mm debljine sloja
Potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,4 kg/m²

Po potrebi svježi samorazlijevajući mort pospe se vruće sušenim kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

Potrošnja: ca. 3,0 - 5,0 kg/m²

4. Samorazlijevajući mort debljine sloja 1,2 - 4,0 mm

Omjer miješanja oko 1:2 težinskih dijelova, potrošnja ukupne smjese: ca. 1,8 kg/m² i mm debljine sloja.

Potrošnja StoPox GH 502: oko 0,6 kg/m² i mm debljine sloja
Potrošnja agregata Sto Zuschlag KS: oko 1,2 kg/m² i mm debljine sloja

Zamiješani materijal izvuče se rakelom (s 48 ili 95 zubaca, Sto-Katalog alata), te se križnim potezima ravnomjerno rasporedi pomoću igličastog valjka.

Po potrebi svježi samorazlijevajući mort pospe se vruće sušenim kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

Potrošnja: ca. 3,0 - 5,0 kg/m²

Kod nižih temperatura materijala i objekta potrošnja materijala se povećava.

5. Premazivanje

Aplikacija sustava za površinsku zaštitu OS 8 i OS 11 provodi se prema navodima iz uputa za izvođenje u skladu s DIN V 18026.

Napomena:

Tehnički list

StoPox GH 502

Potrošnje materijala za gornje slojeve iznad ispitanih podloga sukladno Smjernici Njemačkog odbora za armirani beton (DafStb-Richtlinie), iz listopada 2001., navedene su u podacima o izvedbi (Prilog A) uz certifikat o sukladnosti.

Sušenje, stvrdnjavanje, vrijeme obrade

Vrijeme izvođenja
 Kod + 10 °C otprilike 32 sati
 Kod + 23 °C otprilike 12 sati
 Kod + 30 °C otprilike 8 sati

Čišćenje alata

StoCryl VV / StoDivers EV 100 / StoDivers EV 200

Napomene, preporuke, ostalo

Opće smjernice za izvođenje vidi www.stocretec.de

Isporuka

Pakiranje

Kanta

Broj artikla	Artikl	Pakiranje
08167/004	StoPox GH 502 set	28 kg set
08167/003	StoPox GH 502 set	551 kg set
08167-003	StoPox GH 502 komp.A	190 kg bačva

Skladištenje

Uvjeti skladištenja

Skladištiti na suhom mjesto i zaštićeno od smrzavanja. Zaštititi od izlaganje sunčevim zrakama.

Rok trajanja

Najbolja kvaliteta u originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Atesti / certifikati

09/6005/OS-8.6/328 StoCretec OS 8.6

09/6005/OS-8.7/325 StoCretec OS 8.7

09/6005/OS-8.8/329 StoCretec OS 8.8

09/6005/08-8.9/330 StoCretec OS 8.9

09/6005/OS-11a/324 StoCretec OS 11a.3

09/6005/OS-11b/323 StoCretec OS 11b.3

Oznaka

Proizvodna skupina

Grundiranje

GISCODE

RE01

Sigurnost

Ovaj proizvod mora se označiti prema EU smjernicama. Kod prve isporuke dobi ćete EG-sigurnosno tehnički list. Molimo vas uvažite informacije o upotrebi proizvoda, skladištenju i zbrinjavanju.

StoPox GH 502

Posebne napomene

Informacije odnosno podaci u ovom Tehničkom listu služe kako bi se osigurala uobičajena svrha primjene odnosno uobičajena upotrebljivost, a temelje se na našim saznanjima i iskustvima.

One, međutim, ne oslobađaju korisnika od toga da na vlastitu odgovornost provjeri prikladnost i primjenjivost.

Načini primjene, koji nisu izričito spomenuti u ovome Tehničkom list, dopušteni su tek nakon konzultacije s tvrtkom Sto Ges.m.b.H. Bez dopuštenja, korisnik sam snosi rizik. To prije svega vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Izdavanjem novog Tehničkog lista svi dotadašnji Tehnički listovi prestaju vrijediti. Pojedino najnovije izdanje može se skinuti s Interneta na adresi www.sto.com.

Sto Ges.m.b.H.

Richtstrasse 47

A - 9500 Villach

Tel. (+43) 4242 33133

Fax (+43) 4242 34347

Internet: www.sto.com

E-mail: info@sto.at